

Best Practices für verlängerte Nutzungsdauer von Verdichtern und Öl

Der Schmierstoff für Ihren Verdichter spielt eine wichtige Rolle, wenn es darum geht, innere Metallteile zu schützen, Korrosion und Verschleiß zu verhindern und abzudichten. Die Anforderungen variieren jedoch erheblich, je nach Art des Verdichters, den Umgebungsbedingungen, und der Art des verdichteten Gases.

Lubrication Engineers unterstützt Sie bei der Auswahl der besten Schmierstoffe und des richtigen Öls für die meisten Verdichtertypen, egal ob es sich um Zentrifugal-, Kolben-, Schrauben-, Drehschieber- oder Trockenverdichter handelt. Wir unterstützen seit Jahren erfolgreich unsere Kunden bei der Maximierung ihrer Betriebszeiten und gleichzeitiger Senkung der Kosten.

Bei der Suche nach dem richtigen Öl ist es unerlässlich, ein hochwertiges Öl zu verwenden, das für die jeweilige Anwendung und Umgebung geeignet ist.



Eigenschaften von Hochleistungs-Ölen für Verdichter

- Premium-Öl in Turbinenqualität
- Hoher Viskositätsindex
- Hochwertiges Oxidations-Paket für mehr als 5.000 Std., gemäß ASTM D943
- Rost- und korrosionsbeständig
- Nicht-schäumend im Betrieb
- Demulgierfähig (kann Wasser verdrängen)
- Filtrierbar ohne Beeinträchtigung der Additive

Zuverlässige Lösungen

Nach der Auswahl des richtigen Öls – einschließlich der Anpassung der ISO-Sorte an die OEM-Spezifikation – besteht der nächste Schritt darin, die anderen Komponenten für die Zuverlässigkeit des Schmierstoffs festzulegen. Dazu gehören die Ölanalyse, um den Zustand des Öls und der Anlage vorausschauend zu prüfen, sowie die Filtration, um das Öl sauber und trocken zu halten. Mit diesen Lösungen können Sie die Nutzungsdauer der Anlage und des Öls zuverlässig verlängern und so Zeit und Geld sparen.

Komponenten für eine effiziente Schmierstoffversorgung



Auswahl des Öls



Ölanalyse



Filtration

Identifizieren Sie die Problempunkte

Setzen Sie auf bewährte Lösungen zur Verlängerung der Nutzungsdauer Ihres Verdichters



Oxidation

Ein starkes Paket aus Oxidationshemmern ist für ein Verdichteröl unerlässlich. Die Lebensdauer des Öls verkürzt sich um die Hälfte pro 10 °C Temperaturanstieg. Wenn das Öl oxidiert, steigt seine Viskosität, es kommt zu Verlackung, Schlamm- und Ablagerungen, die die Filter verstopfen, der Säuregehalt steigt und es bilden sich Rost und Korrosion (siehe Foto für die Veränderung von neuem zu vollständig oxidiertem Öl). All dies wirkt sich nachteilig auf die Effizienz und Haltbarkeit des Öls und der Geräte aus.



Die LE-Lösung: Die Hochleistungsöle von LE sind so konzipiert, dass sie den Auswirkungen von hohen Temperaturen, Wasser, Kontamination und hohen Lasten standhalten. Die langlebigen Öle aus der nachfolgenden Liste schäumen nicht und bieten eine herausragende Beständigkeit gegen Hitze, Oxidation und Feuchtigkeit. Sie übertreffen herkömmliche Verdichteröle und übertreffen dabei viele der von den OEMs geforderten Standards.

- Monolec® Zentrifugalverdichteröl (6260)
- Monolec® R & O Verdichter-/Turbinenöl (6401-6407)
- Multilec® Industrieöl (6801-6807)
- Monolec® Syn Industrieöl (9032-9150 & 9220-9460)
- H1 Quinplex® Weißöl (4010-4040)
- H1 Quinplex® Synthetisches Öl für den Lebensmittelbereich (4032-4068)



Unnötige Ölwechsel

Wenn Sie den Ölwechsel nach einem bestimmten Zeitintervall vornehmen, entsorgen Sie möglicherweise perfektes Öl und verschwenden unnötig viel Geld für Ausfallzeiten, Wartung und Schmierstoffe.



Die LE-Lösung: Die Umstellung vom zeitbasierten auf den zustandsorientierten Ölwechsel maximiert die Betriebszeit, spart Geld und macht Ihren Betrieb effizienter. Ein gutes Ölanalysenprogramm ist ein wesentlicher Bestandteil jedes erfolgreichen Programms für die Zuverlässigkeit der Schmierung. Durch eine konsequente und genaue Überwachung des Ölzustands können Sie Ihr Geschäftsergebnis verbessern, da Sie weniger Schmierstoffe verbrauchen, weniger Teile auf Lager halten, weniger verbrauchte Schmierstoffe entsorgen müssen, weniger Arbeitsaufwand und weniger Ausfallzeiten haben. Das Ölanalysenprogramm von LE überwacht Ölproben auf mechanische, operative und umweltbedingte Faktoren, die die Lebensdauer von Geräten, Anlagen und Öl beeinflussen können.

- Xamine Einfache industrielle Ölanalyse mit PQ-Ölanalyse
- Xamine Erweiterte industrielle Ölanalyse



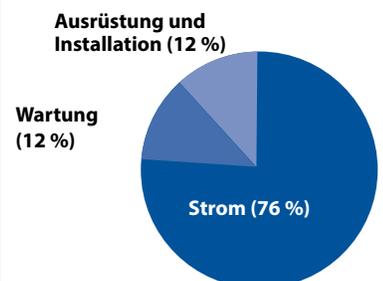
Energieverbrauch

Das US-Energieministerium gibt an, dass in einem durchschnittlichen Industriebetrieb etwa 10 Prozent des Energieverbrauchs für die Druckluftherzeugung aufgewendet werden, was bis zu 30 Prozent oder mehr des verbrauchten Stroms ausmachen kann. Druckluft ist eine der teuersten Ressourcen in einer Anlage. Der Wirkungsgrad eines typischen Druckluftsystems liegt bei lediglich 10 bis 15 Prozent.



Die LE-Lösung: Indem Sie Reibung reduzieren, verringern Sie sowohl den Energieverbrauch als auch die Wärmeentwicklung der Geräte. Selbst zwischen hoch bearbeiteten Metalloberflächen kommt es zum Kontakt. Je größer der Kontakt, desto größer die Reibung. Daher wird mehr Energie benötigt, um die Oberflächen gegeneinander zu bewegen. Die Verwendung von Hochleistungs-Schmierstoffen kann diese Reibung verringern, wodurch weniger elektrische Energie benötigt wird. Es ist nicht ungewöhnlich, dass Fertigungsstandorte, die ein Programm für zuverlässige Schmierung einführen, 5 bis 20 Prozent Strom sparen.

- Xpert Equipment Zuverlässigkeit und Bewertung
- Xpert Analyse der Energieeinsparungen



Der gesamte Kreislauf der Zuverlässigkeit

LE-verbesserte Schmierstoffe

Hochleistungs-Verdichtertöle



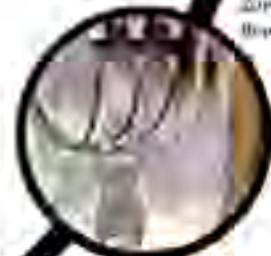
Xpert Services



*Xpert-
Schulungen*



*Xpert Komponentenzertifizierung
und -bewertung*



*Xpert Analyse der
Energieeinsparungen*

Ihr lokaler Schmierstoff-Experte von LE kennt die besten Verfahren und verfügt über alle notwendigen Hilfsmittel für den Job. Er unterstützt Sie bei der Planung und Umsetzung eines zuverlässigen Schmierstoff-Programms von Weltklasse, um Ihre Anlagen zu schützen.

**Xtract
Beseitigung von
Verunreinigungen**

Xtract Filtration



Xamine Ölanalyse

*Xamine Einfache Industrielle
Ölanalyse mit PD Ölanalyse und
Xamine Erweiterte Industrielle
Ölanalyse*





LE unterstützt Sie beim Schutz Ihrer Anlagen und trägt zur Steigerung Ihres Gewinns bei

Seit 1951 führender Schmierstoffhersteller

Lubrication Engineers, Inc. bietet Komplettlösungen für die zuverlässige Schmierung an. Wir arbeiten eng mit unseren Kunden zusammen, um ihre speziellen Anlagen und Schmierstoff-Bedürfnisse kennenzulernen, und helfen ihnen dann, ein erstklassiges Programm für die Zuverlässigkeit der Schmierung zu entwickeln, das die Anlagen schützt und die Gewinne steigert.

Wir beginnen mit einer Beurteilung der Geräte und Anlagen vor Ort. Ein geschulter, lokaler Schmierstoff-Experte erstellt einen detaillierten Bericht mit Empfehlungen zu Schmierstoffen, Anwendungsmethoden, Verbrauchsmengen und Wechsel- oder Schmierintervallen.

Die LE-Hochleistungs-Schmierstoffe werden in den USA aus hochraffinierten Grundölen und proprietären Additiven hergestellt. Sie übertreffen bei Weitem die Leistungsfähigkeit herkömmlicher Schmierstoffe in einer großen Bandbreite von Anwendungen für die Industrie und den Automobilbau. Ihr LE-Experte kann Ihnen außerdem verschiedene weitere Best-Practice-Produkte und -Services anbieten, um die Effizienz Ihres Programms zu gewährleisten. Dazu gehören Lösungen für Ölanalysen, Lagerung, Handling und Transfer, Ausschluss oder Entfernung von Kontaminationen, sowie Schulungen und Seminare.



LI10029, 12-17, rev. 4-21

Am Standort ihrer Hauptniederlassung in Wichita, KS, verfügt die Firma LE über eine hochmoderne Produktionsstätte, ein Technologiezentrum und ein Lager. Hinzu kommen regionale Vertriebszentren in Knoxville, TN, und Las Vegas, NV. Weitere Support-Funktionen befinden sich in Fort Worth, TX. Die internationale Präsenz des Unternehmens umfasst Vertriebspartner in mehr als 60 Ländern.

Erfüllt Ihr Schmierstofflieferant all diese Anforderungen?

- ✓ Professionelle Bewertung der Zuverlässigkeit von Geräten vor Ort
- ✓ Umfassendes Sortiment an Schmierstoffen (Industrieöle, Motorenöle und Schmierfette)
- ✓ Webbasierte Ölanalyse, mit Überprüfung der Ergebnisse durch Fachleute
- ✓ Lagersysteme, einschließlich stapelbarer Großbehälter
- ✓ Visuelle Identifizierung, einschließlich Tags, Etiketten, Farbcodierung und Wandtafeln
- ✓ Ausrüstung für das Handling und den Transport, einschließlich tragbarer Transportbehälter, durchsichtige Fettpressen, Fettpumpen und Schmierstofftrommeln
- ✓ Automatische Einpunkt- und Mehrpunkt-Fettschmiergeräte und -systeme
- ✓ Vorrichtungen zur Vermeidung und Beseitigung von Kontaminationen, einschließlich Schaugläser für Öltanks, Luftentfeuchter und Filteranlagen
- ✓ Lokale, werksgeschulte Fachleute rund um die Uhr verfügbar

