



## Easy Bar® mit Almasol® (9210-9213)

**Einfach anzuwendende Graphitblöcke beugen kostspieligem Verschleiß bei Komponenten von Drehrohröfen und Trocknern vor.**

Seit 1995 setzt die Easy Bar®-Graphitblocktechnologie den Standard für den Schutz der Innenseite der Reifen von Drehrohröfen und Trocknern, verhindert ungeplante Ausfallzeiten und senkt die Kosten für Unternehmen auf der ganzen Welt. Easy Bar® mit Almasol® von LE hebt die Schmierung von Öfen auf ein völlig neues Leistungsniveau, indem es die zusätzlichen verschleißmindernden Vorteile des patentierten festen EP-Zusatzes Almasol von LE mit den bewährten Vorteilen von Easy Bar verbindet. Der Easy Bar mit der patentierten Almasol-Mischung aus mineralischen und metallischen Schmiermitteln ist in einem festen Polymer gebunden, das bei etwa 49°C (120°F) schmilzt. Der Selbstentzündungspunkt des Blocks liegt bei 538 °C (1.000 °F), einem der höchsten in der Branche, was gefährliche Flammen verhindert.

Wenn der Block zwischen der Reifenbohrung und dem Mantel platziert wird, schmilzt das Bindemittel – ohne Rückstände zu hinterlassen – und die Drehbewegung des Ofens verteilt das Schmiermittel dort, wo es benötigt wird und bildet einen Schmierfilm der vor kostspieligem Verschleiß durch "Stahl-auf-Stahl" Kontakt schützt. Aufgrund der hohen Temperaturen und Belastungen in dieser Anwendung ist eine ordnungsgemäße Schmierung der Reifenbohrung unerlässlich, um die Ovalität des Mantels zu minimieren, die Schleißblöcke zu schützen und die Lebensdauer der feuerfesten Materialien zu verlängern.

Die Anwendung von Easy Bar mit Almasol nimmt weniger Zeit in Anspruch als herkömmliche Methoden zur Schmierung des Ofens. Ofenmessungen zur Ermittlung der optimalen Anwendungsmenge führen zu optimalen Ergebnissen.



### Vorteile

#### Patentierete Mischung

- Enthält eine urhebergeschützte Mischung aus mineralischen und metallischen Schmiermitteln, die in einem festen Polymer gebunden sind.
- Das Bindemittel löst sich vollständig auf und hinterlässt keine klebrigen Rückstände, in denen sich Ablagerungen ansammeln.
- Enthält Almasol, die patentierte Additiv-Technologie von LE

#### Kostengünstiger Schutz

- Reduziert die Reibung und den Verschleiß zwischen den Oberflächen für eine glatte Reifenoberfläche
- Schützt Verschleißpolster und erhält die Kriechfähigkeit
- Verhindert durch Feuerfestschäden durch Minimierung der Ovalität der Schale

#### Sichere und zeitsparende Lösung

- Verursacht keine gefährliche Flammenbildung, da der Selbstentzündungspunkt bei bisher branchenweit unerreichten 538 °C (1.000 °F) liegt.
- Kann einfach innerhalb weniger Minuten aufgebracht werden, sowohl von Hand als auch mit einer Graphitblock-Schmiervorrichtung.

### Intern entwickelte Zusätze

Die patentierten Additive von LE werden ausschließlich in LE-Schmierstoffen verwendet. Easy Bar® mit Almasol enthält Almasol.

**Almasol®** ist ein fester, verschleißmindernder Zusatzstoff, der extrem hohen Belastungen, chemischen Angriffen und Temperaturen bis zu 1.038 °C (1.900 °F) standhält. Es wird von Metalloberflächen angezogen und bildet eine mikroskopisch kleine Schicht, die sich jedoch nicht selbst aufbaut oder die Abstände beeinträchtigt. Almasol minimiert den Kontakt zwischen Metall und Metall und die daraus resultierende Reibung, Hitze und Abnutzung.



## Easy Bar® mit Almasol®

|  | <b>9210</b><br><b>Norm</b> | <b>9211</b><br><b>Dünn</b> | <b>9212</b><br><b>Hauchdünn</b> | <b>9213</b><br><b>Groß</b> |
|--|----------------------------|----------------------------|---------------------------------|----------------------------|
| <b>Konsistenz</b>                                  | Glatt/Hart                 | Glatt/Hart                 | Glatt/Hart                      | Glatt/Hart                 |
| <b>Farbe</b>                                       | Bronze                     | Bronze                     | Bronze                          | Bronze                     |
| <b>Anteil funktionaler Feststoffe %</b>            | 35-40                      | 35-40                      | 35-40                           | 35-40                      |
| <b>Blockmaße L x B x H, inch</b>                   | 10 x 2 x 5/8               | 10 x 2 x 3/8               | 11.5 x 1 x 5/8                  | 12 x 2.5 x 5/8             |
| <b>Unverarbeitetes Eindringmittel ASTM D217</b>    | ≤13                        | ≤13                        | ≤13                             | ≤13                        |
| <b>Schmelzpunkt °C (°F), ASTM D3418</b>            | 46-52 (115-125)            | 46-52 (115-125)            | 46-52 (115-125)                 | 46-52 (115-125)            |
| <b>Selbstentzündungstemperatur °C (°F), LEDSC</b>  | > 538 (1.000)              | > 538 (1.000)              | > 538 (1.000)                   | > 538 (1.000)              |
| <b>Flammpunkt °C (°F) (COC), ASTM D92</b>          | 204 (400)                  | 204 (400)                  | 204 (400)                       | 204 (400)                  |
| <b>Falex Pin &amp; Vee-Prüfung lbf, ASTM D3233</b> | 1.170                      | 1.170                      | 1.170                           | 1.170                      |
|  | 50 Gitter                  | 50 Gitter                  | 80 Gitter                       | 50 Gitter                  |

### Leistungsanforderungen erfüllt oder übertroffen

- Andritz
- FLSmidth
- KHD Humboldt Wedag
- Metso Outotec

### Typische Anwendungen und Industrien

*Drehrohröfen, Trockner, Kalzinatoren eingesetzt bei der Verarbeitung von:*

- Aluminium und Eisenerz
- Asphalt
- Kalzinierter Petrolkoks – Aktivkohle
- Zement und Kalk
- Chemie
- Lebensmittel & Getränke
- Gips, Ton, Kaolin
- Mineralien
- Bergbau
- Zellstoff und Papier
- Stahlstaub- und Zinkrecycling
- Abfallverarbeitung



*Die Graphitblock-Schmiervorrichtung für Easy Bar-Blöcke ist 1,25 m lang und dient der besseren Sicherheit und schnelleren Anwendung.*